

## BOVSPRYD TIL ASYMMETRISKE SPILERE

Fra Selden kan vi levere bovspyd til din asymmetriske spiler. Det fået både i alu og kulfiber.

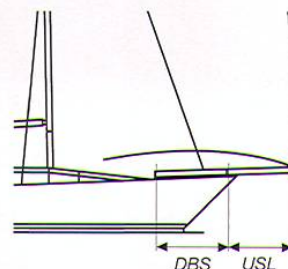
		Gennakerbovspröt, diameter (mm)	Art. nr.
		Ø 72/72	508-783-01
		Ø 75/75   Ø 76/76	508-783-02
		Ø 87/87   Ø 88/88   Ø 89/89	508-783-04
		Ø 99/99	508-794-05
		Ø 72/72	508-758-01
		Ø 75/75   Ø 76/76	508-758-02
		Ø 87/87   Ø 88/88   Ø 89/89	508-758-04
		Ø 99/99	508-757-05
		Ø 72/72	508-772-01
		Ø 75/75   Ø 76/76	508-772-02
		Ø 87/87   Ø 88/88   Ø 89/89	508-782-04



Integration med bovbeslag

## Dimensionering (Gäller ej för "Code O", dvs rakt förlük)

RM30° (kNm)	Ung. depl (ton)	Aluminium Max fri längd, USL mm				Kolfiber Max fri längd, USL mm		
		72/72	75/75	87/87	99/99	76/76	88/88	89/89
8	1,7	1280				1500		
10	2,1	1090				1500		
12	2,4	960	1700			1462	1500	
14	2,8	860	1520			1311	1500	
16	3,1	790	1390			1194	1500	
18	3,4	720	1280	1640		1098	1453	1500
20	3,7	670	1180	1520		1020	1349	1500
25	4,5	570	1010	1300	1710	871	1152	1452
30	5,2	500	890	1140	1510	766	1013	1277
35	5,9		800	1020	1350	687	909	1145
40	6,7		730	930	1230	626	827	1043
45	7,3		670	850	1130	576	762	959
50	8,0		620	790	1050	535	707	891
55	8,7		580	740	980		661	833
60	9,3		550	700	930		622	783
65	10,0			660	870		588	740
70	10,6			630	830		558	703
75	11,3			600	790		531	669
80	11,9			570	750		508	640
85	12,5			550	720			613
90	13,1			530	700			597
95	13,8				670			589
100	14,4				650			547
105	15,6				630			528
110	16,0				600			511
115	16,1				590			
120	16,7				570			
125	17,3				550			
130	17,9				540			
135	18,5				520			
140	19,0				510			
145	19,6				500			
150	20,2				490			
155	20,7				480			
Min. DBS (mm)		580	600	700	800	620	710	720
MSL vid inre ände (kN)*		2,9	4,9	5,4	6,2	2,0	2,4	2,9



\* MSL = Max Service Load (belastning) vid min. DBS.  
 MSL vid stävbeslaget = MSL vid inre ände x (1+ min. DBS/USL).  
 DBS = Distance between support. USL = Unsupported length.



## TRIMNING

Følgende trimråd er meget generelle, men kan måske give dig et par ideer til at komme videre hvis du har trimproblemer.

### STORSEJL

Storskødet skal ikke trimmes hårdere end at alle ticklers i agterliget flyver ret agterud. Mangler du lidt højde så lad evt. den øverste ticklers blæse om på læsiden.

Er det nødvendigt at slække så meget i skødet at sejlet begynde at blafre, må du først forsøge at flade det, dernæst at rebe.

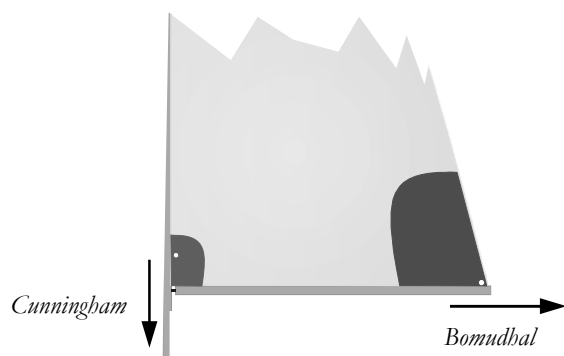
Cunningham bruges til at øge forligsspændingen og derved til at flytte faconen frem i sejlet. Når du haler cunningham, bliver sejlet fladere og mere åbent.

Bomudhalet flader den nederste del af sejlet. Det skal som oftest være strakt ud på kryds og helt slækket på agten for tværs og læns.

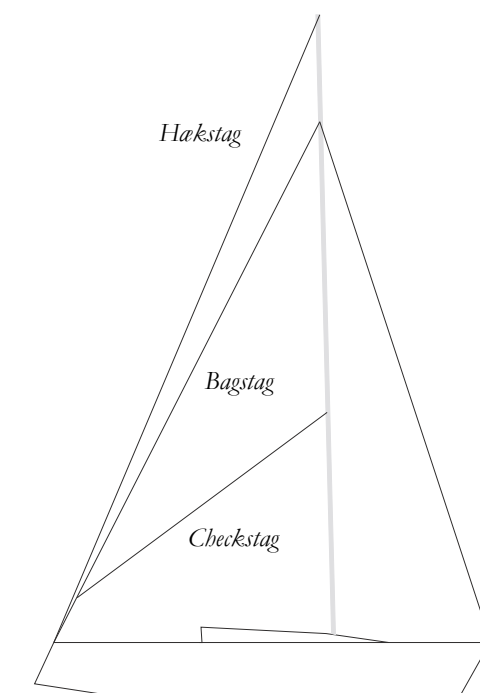
Hækstaget anvendes forskelligt fra rigtype til rigtype :

- A På brøkdelsriggede med bagstag, til at krummen masten med og derved flade sejlet.**
- B På mastheadriggede og brøkdelsriggede uden bagstag, dels til at krumme masten, dels til at holde forstaget tot.**

Checkstaget finjusterer mastekrumningen.



*Større mastekrumning flader storsejlet*



*Eksempel på 7/8 dels rig*